

№ по каталогу	SR...
Подача СОЖ	внутр.
Хвостовик	
Станица	2



SR... C
внутр.
удлин.
2



☺ Оптимальный выбор

☹ Работает хорошо



Материал
Покрытие
Страница

твердый сплав

TiAlN

3

P

M

K

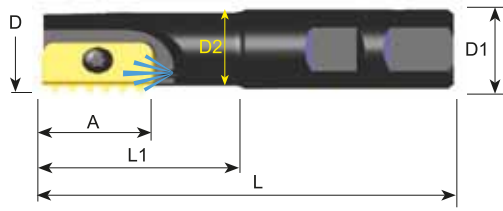
N

S

H

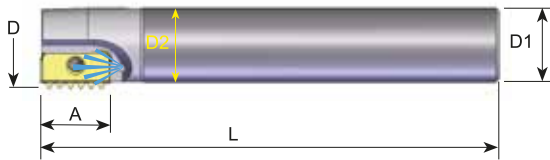
ISO	Материал	Свойства	№			
P	Сталь	Конструкционные, углеродистые и легированные незакаленные стали HB 140-310, $\sigma_B=50...120$ кгс/мм	HB 140	1.1	☺	
			HB 180	1.2	☺	
			HB 220	1.3	☺	
			HB 260	1.4	☺	
			HB 310	1.5	☺	
		Высокопрочные сложнолегированные	HRC 30...50	1.6	☺	
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная (12X18H10T)	$\sigma_B$ 50...80	2.1	☺	
		Ферритная (12X13)	$\sigma_B$ 50...80	2.2	☺	
		Аустенитно-ферритная (08X22H6T) (дуплекс)	$\sigma_B$ 50...80	2.3	☺	
		Мартенситная (40X13)	$\sigma_B$ 80...130	2.4	☺	
K	Чугун	Серый	HB 170...240	3.1	☹	
		Ковкий	HB 130...230	3.2	☹	
		Сверхпрочный (с шаровидным графитом)	HB 180...260	3.3	☹	
N	Цветные металлы и неметаллические материалы	Алюминиевые сплавы (деформированные)	HB 60...100	4.1	☹	
		Литейные алюминиевые сплавы	Si < 10%	4.2	☹	
			Si > 10%	4.3	☺	
		Сплавы на медной основе	латунь	4.4		
			бронза	4.5		
			медь	4.6		
			Термопластики	----	4.7	☺
			Композиционные материалы	----	4.8	☺
			Технический графит	----	4.9	
	Керамика	----	4.10			
S	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	$\sigma_B < 90$	5.1	☹	
			$\sigma_B > 100$	5.2	☹	
		Никелевые сплавы	$\sigma_B > 90$	5.3	☹	
H	Закаленные материалы	Закаленная сталь	HRC 45...55	6.1		
			HRC 55...62	6.2		
		Отбеленный чугун	HRC 55	6.3		

Корпуса для призматических пластин



Внутренний подвод СОЖ

A, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	Винт пластины	Ключ	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Страница каталога
14	12	20	8,9	75	20	S14	K14	SR 0012 F14	2	79
14	14,5	20	11,2	85	25	S14	K14	SR 0014 H14	1	
14	17	20	13,4	85	30	S14	K14	SR 0017 H14	1	
30	29	25	22,4	110	50	S30	K30	SR 0029 J30	1	

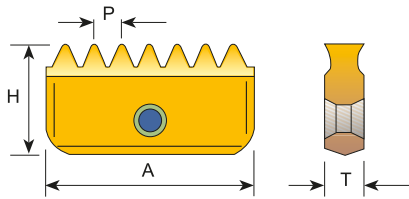


Внутренний подвод СОЖ

Удлиненный хвостовик из твердого сплава

A, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	Винт пластины	Ключ	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Страница каталога
14	15,2	12	12	130	S14	K14	SR 0015 K14C	1	82

## Пластины сменные призматические



- Каждой резьбофрезой можно нарезать как правую, так и левую резьбу
- Одним инструментом можно нарезать резьбу с одним шагом в большом диапазоне диаметров
- Надежное крепление в корпусе
- Пластины двухсторонние и соответственно имеют две режущие кромки
- Резьба нарезается в один проход
- Можно нарезать конические резьбы
- Недорез в глухом отверстии равен шагу резьбы

Твердый сплав
TiAlN
M

😊
1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 2.1 2.2 2.3 2.4 4.3 4.7 4.8

😐
3.1 3.2 3.3 4.1 4.2 5.1 5.2 5.3

Шаг, мм	Резьба	A, мм	T, мм	H, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Страница каталога
1	внутренняя	12	2,9	6,3	12 I 1,0 ISO MT7	10	69
1	внутренняя	14	3,1	7,5	14 I 1,0 ISO MT7	20	
1,25	внутренняя	14	3,1	7,5	14 I 1,25 ISO MT7	5	
1,5	внутренняя	14	3,1	7,5	14 I 1,5 ISO MT7	130	
1,5	наружная	14	3,1	7,5	14 E 1,5 ISO MT7	10	
1,5	внутренняя	21	4,7	12	21 I 1,5 ISO MT7	30	
1,75	внутренняя	14	3,1	7,5	14 I 1,75 ISO MT7	5	
2	внутренняя	14	3,1	7,5	14 I 2,0 ISO MT7	40	
2	наружная	14	3,1	7,5	14 E 2,0 ISO MT7	10	
2	внутренняя	21	4,7	12	21 I 2,0 ISO MT7	40	
2,5	внутренняя	14	3,1	7,5	14 I 2,5 ISO MT7	20	
3	внутренняя	21	4,7	12	21 I 3,0 ISO MT7	20	
4	внутренняя	30	5,5	16	30 I 4,0 ISO MT7	5	